

PRINCIPE DE DEPANNAGE:

ELIMINER DE LA RECHERCHE LES PARTIES QUI FONCTIONNENT.

AIDE AU DEPANNAGE D'UN BRULEUR GAZ

CE QUI MET LE COFFRET EN SECURITE:

- MINI AIR (Pressostat d'air)
- IONISATION OU CELLULE UV
- TENSION SECTEUR TROP FAIBLE
- LE COFFRET HS
- INVERSION PHASE / NEUTRE

PLACER UN MANOMETRE GAZ EN AMONT DU BLOC GAZ

Pression de gaz suffisante à l'entrée du bloc gaz.
 Présence de tension > 230V.
 " d'eau dans l'installation

LE MOTEUR TOURNE SANS ARRET ET RIEN NE SE PASSE

- contact pressostat d'air
 - Boite H.S.

OUI

LE MOTEUR TOURNE

NON

mini gaz mal réglé
 chute pression de gaz.
 (réservoir mal dimensionné)

OUI

LA PRESSION CHUTE A L'ALLUMAGE ?

NON

ET ON TOMBE EN SECURITE ?

OUI

ON EST EN SECURITE ?

NON

FLAMME ?

NON

- Electrovanne H.S. ou ne s'ouvre pas.
 - Contact pressostat d'air ouvert ou mauvaise consigne pression d'air.

- Moteur H.S.
 - Condensateur H.S.
 - Boite de contrôle H.S.

- Présence de tension entre N et T2
 vérifier la chaîne de sécurité et le mini gaz.
 - Bonne connexion de la prise CE
 - Boitier de contrôle H.S.
 - Contact pressostat d'air ~~HS~~ bloqué.

LE BRULEUR S'ALLUME ET S'ETEINT SANS MISE EN SECURITE

OUI

LE BRULEUR TAMPONNE

ON TOMBE EN SECURITE 1 SECONDE APRES L'ALLUMAGE

- Mauvaise proportion air/gaz
 - ouverture trop rapide de la vanne gaz
 - cheminée obstruée.
 - Brûleur trop puissant.

- Pas de retour Ionisation ou Ionisation à la masse.
 - Inversion PR/N.
 - Mauvaise proportion Air/gaz (souvent tuyau d'air)

ARC D'ALLUMAGE ?

OUI

- mauvaise proportion Air/gaz.
 - Pb réglage de la ligne de gaz.

NON

- Transf H.S. (aliment. direct: transfert électrode ou câble d'allumage H.S.)