

Gicleurs à fioul Modèle HR et SR



Fiche technique générale

Pour des informations plus spécifiques sur ce produit, contactez Danfoss Composants pour Brûleurs

Identification

Pour les gicleurs 1,46 à 6,55 soumis à la norme EN, les informations suivantes sont marquées sur le gicleur.

Les autres gicleurs ne portent pas de marquage EN.




Marquage selon EN

2.37 Débit nominal (kg/h) selon EN

EN 80° II Angle de pulvérisation et type de répartition (selon EN 293/EN 299)

Point de référence EN: 1 000 kPa (10 bar), 3.4 cSt., 840 kg/m³
Tolérance sur le débit : ± 4%

 N° de série à usage interne

Marquage traditionnel

0.60 Débit nominal (USgal/h)

60° SR Angle de pulvérisation et type de répartition (HR = Creuse) (SR = Pleine)

Point de référence: 700 kPa (7 bar), 3.4 cSt., 820 kg/m³

Les gicleurs de type HR et SR ont été conçus pour équiper des brûleurs à fioul pressurisé lorsque des gicleurs à tête ronde sont nécessaires. Ils sont disponibles en 3 angles de pulvérisation et pour des débits de 0.3 à 2.50 USgal/h.

Les gicleurs HR et SR sont équipés d'un filtre en bronze fritté et ont des performances similaires à celles des gicleurs OD.

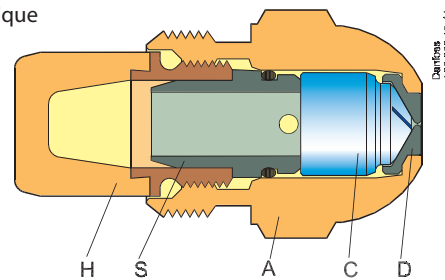
Applications et caractéristiques

- Fioul domestique et fioul léger
- Gicleurs EN de 1.46 à 6.55 kg/h
- Gicleurs standards de 0.30 à 2.50 USgal/h
- Testés à 100% pour le débit et les performances selon EN

Conception

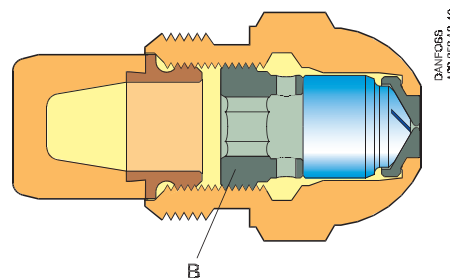
Débit de 0.30 à 0.60 USgal/h, étanchéité par joint torique

- A Corps du gicleur
- C Cône du gicleur
- D Disque avec orifice de pulvérisation
- H Filtre
- S Support de joint torique

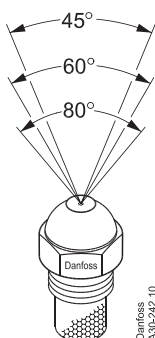


Débit de 0.65 à 2.50 USgal/h, avec vis creuse

- B Vis creuse

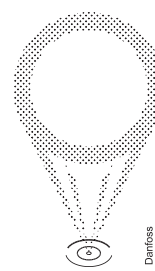


Angles de pulvérisation



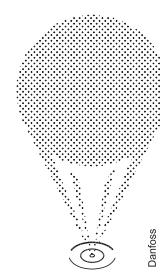
Types de répartition

HR



Creuse

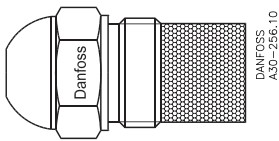
SR



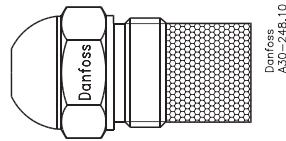
Pleine

Caractéristiques techniques

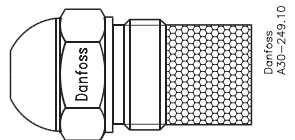
Filtres



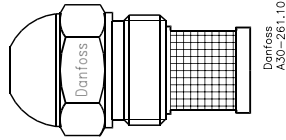
Débit 0.30 et 0.35 USgal/h :
Filtre en bronze fritté de 30 µm



Débit 0.40 à 0.85 USgal/h :
Filtre en bronze fritté de 45 µm



Débit 1.00 à 1.75 USgal/h :
Filtre en bronze fritté de 75 µm



Débit 2.00 à 2.50 USgal/h :
Filtre en monel de 140 µm

Couples de serrage

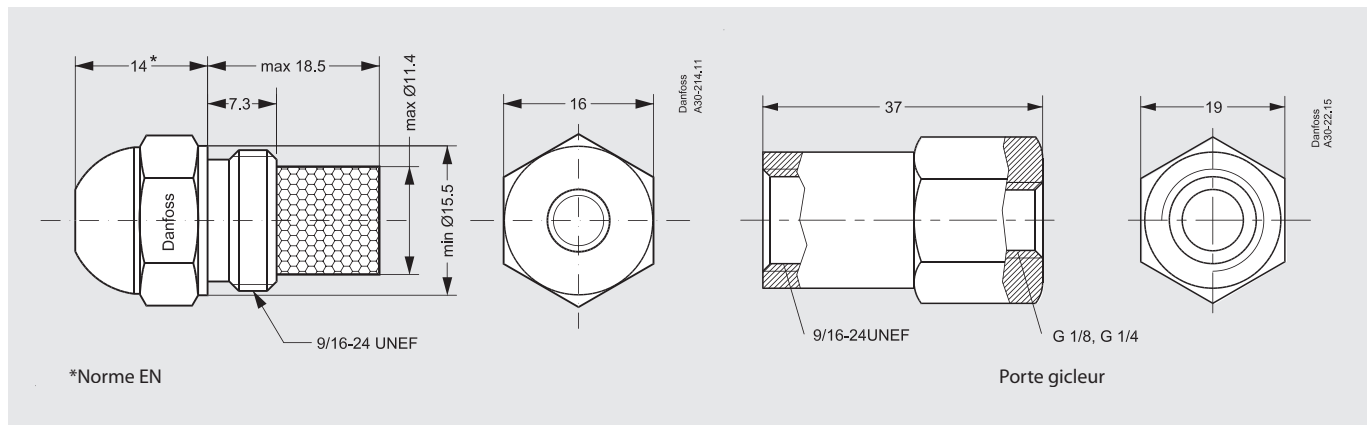
Couple de serrage recommandé	15 à 20 Nm (1.5 à 2.0 kpm)
Couple de serrage max.	25 Nm (2.5 kpm)

Gicleurs à fioul type HR et SR

■ Gicleurs EN

Débit nominal en USgal/h	Angle de pulvérisation et répartition				Débit nominal en kg/h		
	45°		60°			80°	
0.30			HR	SR	HR	SR	1.15
0.35			HR	SR	HR	SR	1.35
0.40		SR	HR	SR	HR	SR	1.46
0.45		SR	HR	SR	HR	SR	1.66
0.50	HR	SR	HR	SR	HR	SR	1.87
0.55	HR	SR	HR	SR	HR	SR	2.11
0.60	HR	SR	HR	SR	HR	SR	2.37
0.65	HR	SR	HR	SR	HR	SR	2.67
0.75	HR	SR	HR	SR	HR	SR	2.94
0.85	HR	SR	HR	SR	HR	SR	3.31
1.00	HR	SR	HR	SR	HR	SR	3.72
1.10	HR	SR	HR	SR	HR	SR	4.24
1.20	HR	SR	HR	SR	HR	SR	4.45
1.25	HR	SR	HR	SR	HR	SR	4.71
1.35	HR	SR	HR	SR	HR	SR	5.17
1.50	HR	SR	HR	SR	HR	SR	5.84
1.65	HR	SR	HR	SR	HR	SR	6.08
1.75	HR	SR	HR	SR	HR	SR	6.55
2.00				SR			7.42
2.25				SR			8.35
2.50				SR			9.29

Dimensions



Danfoss n'assume aucune responsabilité quant aux erreurs qui se seraient glissées dans les catalogues, brochures ou autres documentations écrites. Dans un souci constant d'amélioration, Danfoss se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications à ses produits, y compris ceux se trouvant déjà en commande, sous réserve, toutefois, que ces modifications n'affectent pas les caractéristiques déjà arrêtées en accord avec le client. Toutes les marques de fabrique de cette documentation sont la propriété des sociétés correspondantes. Danfoss et le logotype Danfoss sont des marques de fabrique de Danfoss A/S. Tous droits réservés.