



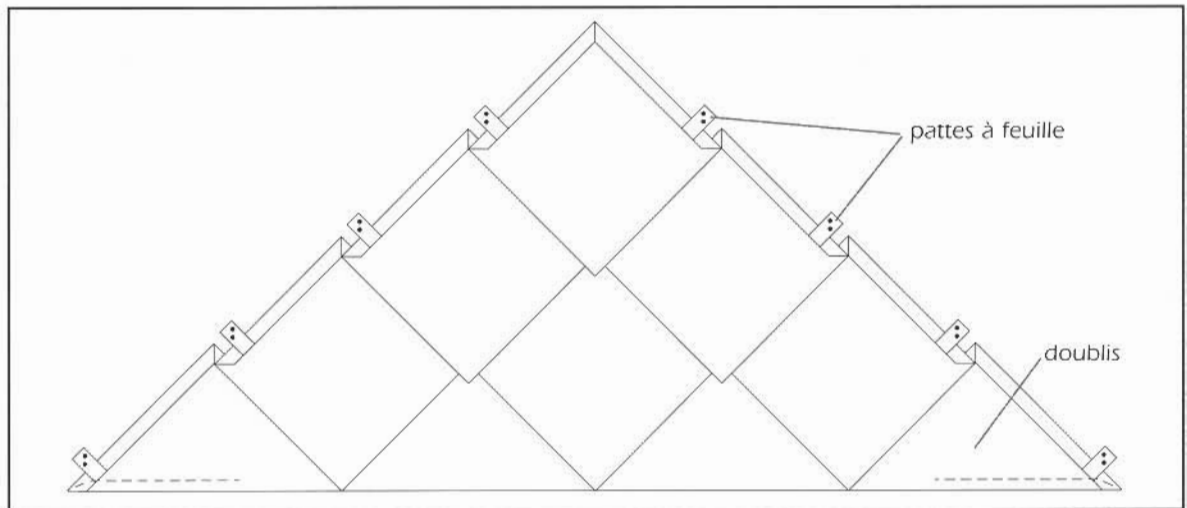
## La couverture en écailles de cuivre

### ► Les différents systèmes

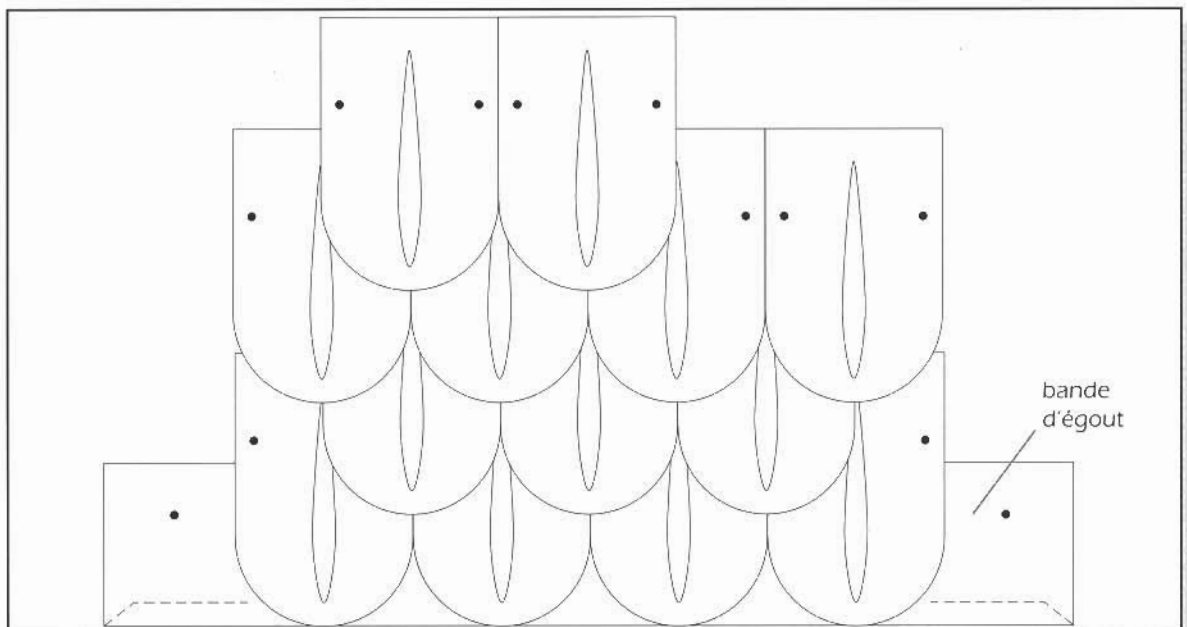
Il existe deux systèmes principaux qui se distinguent par la forme des écailles et leur mode d'assemblage.

Les écailles géométriques (carré, rectangle, losange) sont généralement assemblées par agrafage et présentent l'avantage d'avoir une surface utile proche de la surface développée.

Les écailles arrondies sont posées en recouvrement suivant la technique de l'ardoise au clou. Le recouvrement est ici plus important avec une surface utile égale au tiers de la surface développée de l'écaille. (figures 1 et 2).



▪ figure 1 - Couverture en écailles carrées agrafées - Schéma de principe



▪ figure 2 - Couverture en écailles arrondies clouées - Schéma de principe

## ► Les écailles agrafées

Elles sont le plus souvent fabriquées par pliage, sur mesure, de façon unitaire.

Il existe une grande étendue de formats possibles.

La dimension maximale recommandée est d'environ 600 x 600 mm.

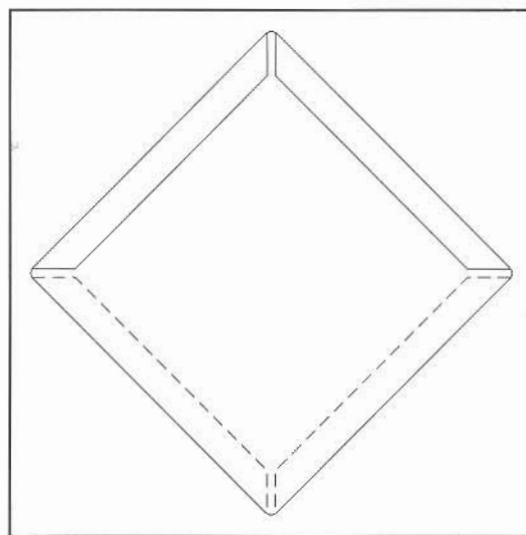
Quelle que soit leur forme, les écailles comprennent 4 pinces dont 2 sont repliées sur une face et 2 sur l'autre face (figure 3).

La dimension des pinces varie de 25 à 50 mm en fonction de la taille des écailles et de la pente. La pente minimale est de 47 % ou 25°.

Les écailles sont fixées par au moins 2 pattes à feuille en cuivre positionnées de chaque côté, leur nombre étant fonction de la dimension des écailles.

Les pattes à feuille en cuivre sont fixées sur support bois par des clous en cuivre et sur panneaux par des vis inox.

Toutes les écailles sont agrafées entre elles par agrafure simple.



■ figure 3  
Écailles agrafées

## ► Les écailles à recouvrement

Elles sont fabriquées par emboutissage en un seul élément ou en bandes de 3 ou 4 pièces. Cette technique de fabrication permet d'obtenir un motif décoratif en surface.

Les écailles unitaires ont une dimension standard d'environ 270 x 160 mm. Les écailles en bandes sont généralement de plus petite taille.

Les écailles sont fixées sur support bois par des clous en cuivre et sur panneaux par des vis inox.

La pente minimale est de 70 % ou 35°.

Tous les raccordements et points singuliers sont traités suivant la technique de la couverture en ardoise.