



Bardage à cassette en cuivre à pose descendante

► Description

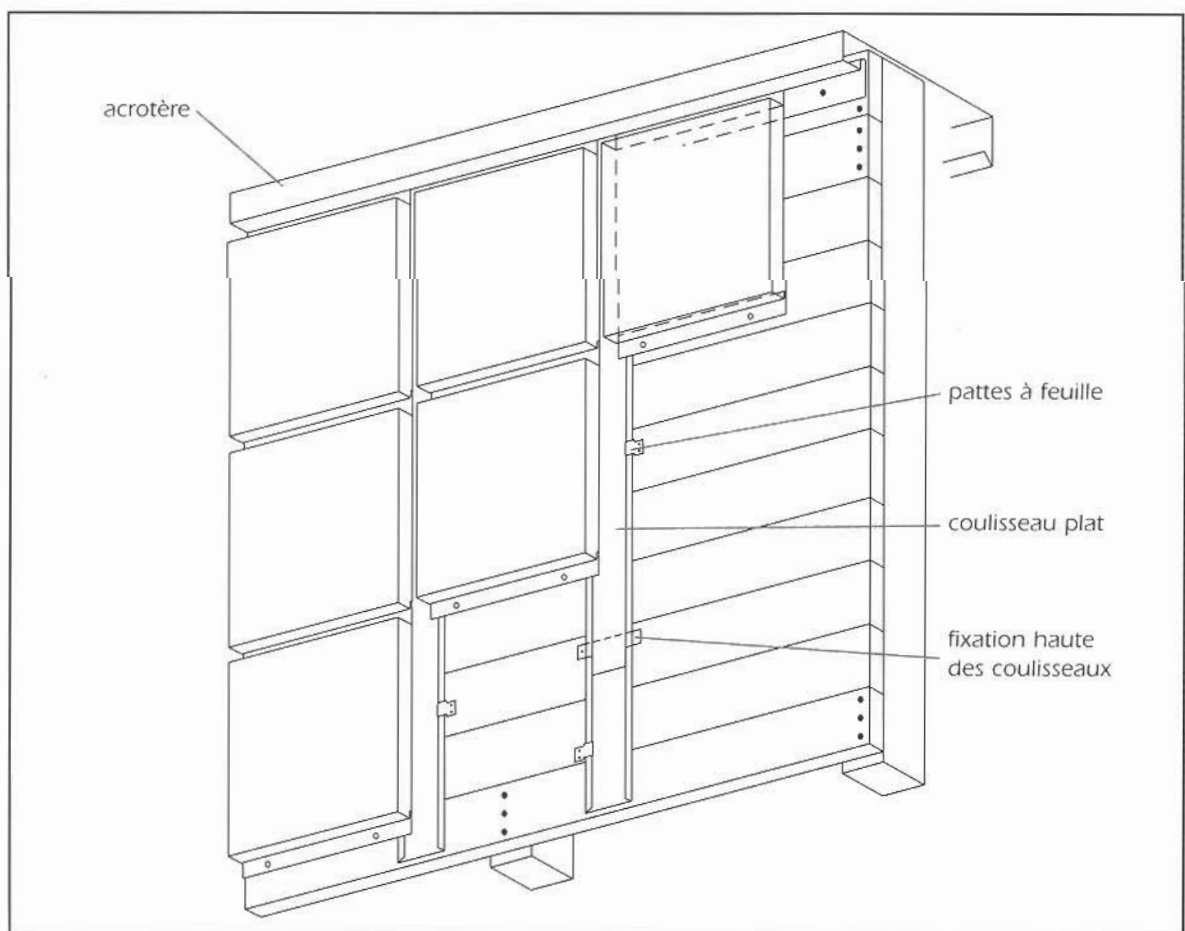
Ce système de bardage est une variante du bardage à cassettes à pose ascendante et présente le même aspect.

La pose s'effectue du haut vers le bas, ce qui représente le double avantage de pouvoir fixer l'échafaudage à la paroi et de pouvoir le démonter au fur et à mesure de l'avancement des travaux.

Les cassettes en cuivre peuvent être de forme carrée ou rectangulaire. Leur format dépend des caractéristiques des bandes laminées, de considérations esthétiques, de la localisation et de l'exposition du site, ainsi que du mode de fixation.

La profondeur des joints de cassettes est de l'ordre de 30 mm. La largeur des joints est de 20 mm. L'épaisseur minimale du cuivre pour façonnage des cassettes est de 8/10^{ème} de mm. L'épaisseur sera d'autant plus forte que les dimensions des cassettes seront importantes. La soudure à l'étain des angles des cassettes est recommandée.

Le bardage à cassettes cuivre est fixé sur un support bois continu ou discontinu suivant les dimensions des cassettes.



▪ figure 1- Schéma de principe

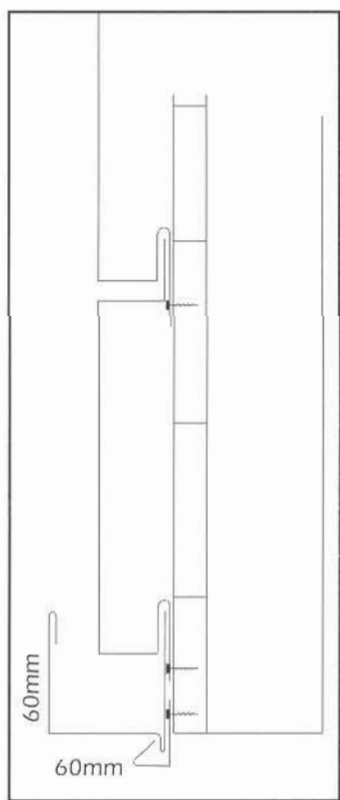
► Assemblage vertical

Un coulisseau plat assure l'étanchéité de l'assemblage vertical. Les coulisseaux sont fixés à l'aide de pattes à feuille en cuivre disposées en quinconce espacées de 50 cm. En partie haute, les pinces latérales du coulisseau sont ouvertes après découpe, rabattues sur le support et clouées (figure 1).

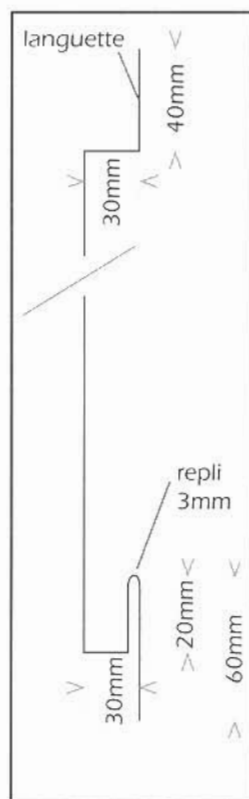
► Assemblage horizontal et fixation des cassettes

Les cassettes sont fixées au support en partie basse par des clous en cuivre.

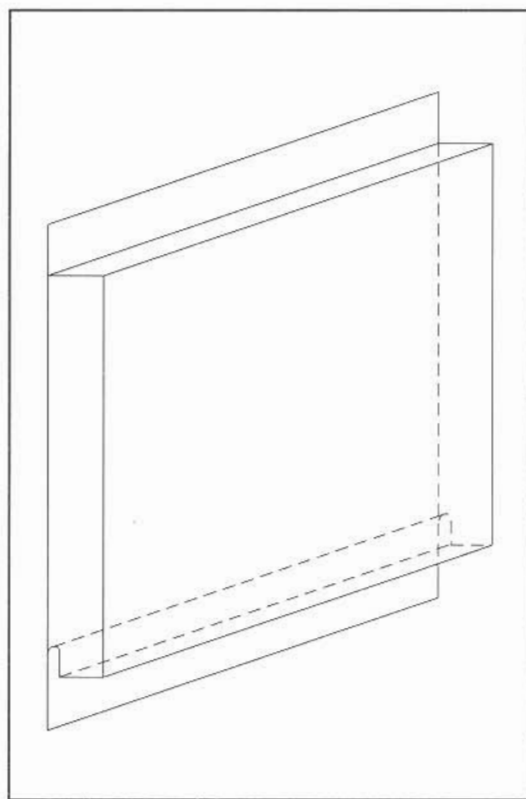
L'assemblage entre deux cassettes se fait par emboîtement de la languette supérieure de la cassette basse, dans le repli inférieur de la cassette haute (figures 2 et 3).



▪ figure 4
Pied de bardage traité avec gouttière



▪ figure 2
Cassette coupe verticale



▪ figure 3
Cassette perspective

► Traitement des parties basses

Une des solutions les plus adaptées est de disposer, en bas de bardage, une gouttière carrée.

Le fond de la gouttière a une dimension minimale de 60 mm (figure 4).